

STM測定の良い否を決定する探針の作製装置

STM探針電解研磨装置

UTE-1001

走査型トンネル顕微鏡(STM)用タングステン探針を電極研磨により作製できます。電流変化を検出して自動的に電流を停止させる機能を備え、再現性よく先鋭な探針を作製することができます。



探針作成例SEM写真

特長

- STM用タングステン探針を電解研磨で自作可能
- 用意に再現性良く探針を作製
- 電流変化を検出して自動的に電流を停止させる機能付き

用途

- STM用タングステン探針の作製

STM探針電解研磨装置 UTE-1001

▶ 構成

電解研磨装置本体	1台
コントローラ(電源)	1台
ケーブル	1組
セル(白金線リング付)	1個
セル台	1台
付属品	ミニマグライト2個、 Wワイヤ(Φ0.3mm x 30mm)3本
取扱説明書	1式

▶ 仕様

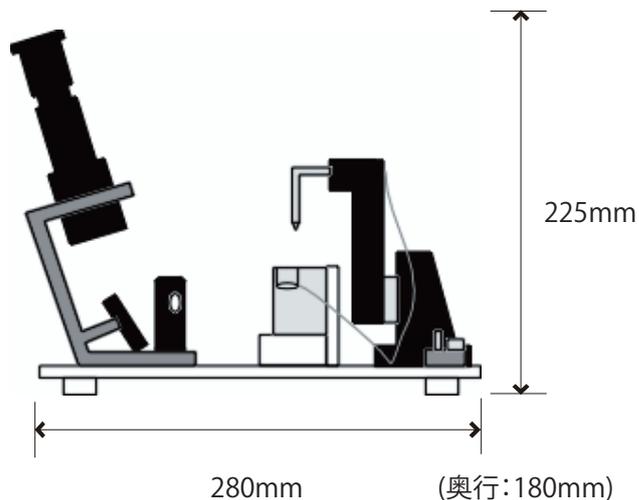
100VAC 50/60Hz	入力電圧※1
DC 0~12V	設定電圧
0~3mA	電解研磨停止電流設定値
0.3mmタングステン線	電解対象金属線
10~数十nm	電解研磨後の探針先端の曲率半径
1.2規定KOH水溶液※2	仕様溶液

※1: 100、115、120、220、240VAC出荷時に変更可能

※2: 2KOH水溶液は付属していません



電解研磨装置本体

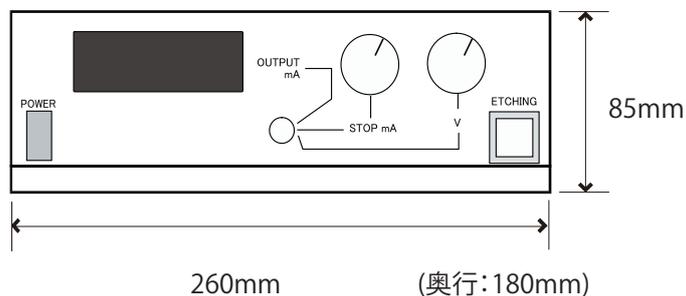


280mm

(奥行:180mm)



コントローラ(電源)



260mm

(奥行:180mm)

※仕様・外観などは予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

株式会社 ユニソク 

E-mail: info@unisoku.co.jp Web site: <http://www.unisoku.co.jp/>

本社・研究所 〒573-0131 大阪府枚方市春日野 2-4-3 TEL 072(858)6456 FAX 072(859)5655